

Höjdpunkter för introduktion



CoroMill® MS60

Behöver du fler eggar?

Flerskäriga hörnfräsningskonceptet CoroMill® MS60 levererar nya nivåer vid grovbearbetning till medelgrov finbearbetning i stål och gjutjärn, med möjlighet att uppnå optimal kostnadseffektivitet tack vare indexerbara skär, låga skärkrafter och vibrationsfri bearbetning.

CoroMill® MS60 – främst utvecklad 90-gradig fräsning mot skuldra – är en sann allroundlösning. Vid allt från sidfräsning till spiralinterpolering, planfräsning och allmänna fräsoperationer inom allmän verkstadsindustri ger verktyget en ny definition av ”mångsidighet”.

De direktpressade skären med sex eggar tillverkas i en mycket avancerad fleraxlig pressteknik som ger rampningskapacitet och ett jämnt ingrepp i ett och samma skär.



Primära ISO-applikationsområden



Sekundära ISO-applikationsområden

Läs mer om CoroMill® MS60:
[sandvik.coromant.com/
coromillms60](http://sandvik.coromant.com/coromillms60)



”Uppnå optimal kostnadseffektivitet.”



*I jämförelse med konkurrensens verktyg vid finbearbetning av stål.



CoroCut® QD för y-axel Banbrytande avstickning

Hög precision är avgörande inom avstickning. Ta en titt på CoroCut® QD för avstickning i Y-led – en banbrytande innovation som förändrar hela bearbetningsdynamiken. Verktyget är konstruerat med skärläget vridet 90 grader, vilket innebär att lastresultanten förflyttas till bladets starkaste del. Den lilla men kraftfulla justeringen leder till sex gånger högre bladstyvhet, möjlighet till högre matningshastigheter och längre överhäng utan försämrad stabilitet.

En liten, enkel förändring som ger stora resultat. CoroCut® QD för Y-axel – en ny nivå av precision vid avstickning.



ISO-applikationsområden

Läs mer om CoroCut® QD:
[sandvik.coromant.com/
corocutqd](http://sandvik.coromant.com/corocutqd)



Svarvsorterna GC1205 och GC1210

Skyhög svarvningsprecision

S

ISO-applikationsområde

Sorterna GC1205 och GC1210 frigör hela potentialen vid svarvning av åldrade nickelbaserade HRSA-material, och ger oöverträffad säkerhet och precision – exakt vad som behövs för att bearbeta flygmotorkomponenter.

Med avancerade substrat- och beläggningstekniker uppvisar sorterna exceptionell slitstyrka. Eftersom du dessutom kan använda högre skärhastigheter utan försämrad kvalitet, ökar din produktivitet till rekordnivåer.



”De optimerade geometrierna erbjuder förbättrad produktivitet, längre verktygslivslängd och oöverträffad bearbetningssäkerhet.”



CoroMill® Plura fullradiepinfräs Profilfräsning med utmärkt resultat i ISO S

Vill du förbättra dina profilfräsningsoperationer? Gör CoroMill® Plura fullradiepinfräs i solid hårdmetall till ditt förstaval för kostnadseffektiv medelgrov finbearbetning till finbearbetning i titan och HRSA, med förstklassig ytjämnhet.

Materialspecifika geometrier med upp till sex spånkanaler och tåliga Zertivo™ 2.0-sorter säkerställer marknadsledande produktivitet, längre verktygslivslängd och oöverträffad bearbetningssäkerhet, så att kostnaden per komponent minskar.

CoroMill® Plura fullradiepinfräs är särskilt utvecklad för bearbetning av flygmotorbliskar men ger utmärkt resultat i alla branschsegment där bladbearbetning är ett viktigt moment.

S4 M

ISO-applikationsområden, sort T2CH

S2 H

ISO-applikationsområden, sort R2AH

Läs mer om CoroMill® Plura fullradiepinfräs: sandvik.coromant.com/coromillpluraballnose



*I jämförelse med konkurrens verktyg vid sidfräsningstest i HRSA (åldrad Inconel 718 / S2.0.Z.AG).

Silent Tools™ svarvadaptrar

Nästa generations vibrationsdämpning



Silent Tools™ svarvadaptrar* har funnits och utvecklats i nästan 50 år och är nu bättre än någonsin på att dämpa vibrationer vid långa överhäng. Dämpkroppen har fått en ny konstruktion som ger ett mycket exakt och förutsägbart frekvensområde, för jämn och säker bearbetning med överlägsen ytjämnhet vid invändig svarvning.

*37 cylindriska artiklar i svarvadaptersortimentet (diameter 32–100 mm) har uppgraderats och utrustats med den nya dämpningsmekanismen.

”Silent Tools™ svarvadaptrar är nu bättre än någonsin på att eliminera vibrationer.”



Säkerställ korrekt centrumhöjd och optimal verktygsfunktion med hjälp av Tool Status Checker, en digital funktion för att övervaka Silent Tools™-svarvadaptrar sömlöst på en surfplatta eller dator med Windows.



ISO-applicationsområden

Läs mer om Silent Tools™ svarvadaptrar:
sandvik.coromant.com/silent-tools-turning



CoroCut® 2

Håll dig på rätt spår

Öka din produktivitet och bearbetningssäkerhet med CoroCut® 2. Verktuget – som är resultatet av lång erfarenhet och djupgående applikationskunskaper – levererar överlägsen egglinjekvalitet, en rad olika spånbrytare, klassledande skärfastspänning och precisionstillförsel av skärvätska. Dra fördel av oöverträffad avstickning och spårsvarning med innovativa sorter och ett gränssnitt med räls, för förbättrad stabilitet, förutsägbar verktyglivslängd och eliminering av oplanerade stopp. CoroCut® 2 är mer än ett alternativ – den förändrar spelplanen helt.



ISO-applicationsområden

Läs mer om CoroCut® 2:
sandvik.coromant.com/corocut2



Auktoriserad återförsäljare

